

## Информация о типичных нарушениях, повлекших гибель (травмирование) работающих в организациях Минской области, и мерах по их профилактике

02.04.2022 Машинист (кочегар) котельной № 2 РУП «Логойский комхоз» контролировал процесс работы котельной. Так как заканчивалась щепы, машинист (кочегар) котельной переключил на щите управления подачу гидравлических подвижных полов с секции № 1 на секцию № 2. После этого он направился в отсек, где расположена система топливоподачи гидравлических подвижных полов для очистки решеток от щепы. Подойдя к горизонтальному конвейеру, взял совковую лопату для очистки решеток от щепы, перелез через бортовое ограждение горизонтального шнекового конвейера и стал на металлические решетки горизонтального шнекового конвейера. Увидев, что одна металлическая решетка приподнята и образовался проем около 0,15 м, попытался сдвинуть решетку рукой, но она не сдвинулась. Оставив решетку в прежнем положении, приступил к очистке металлических решеток с помощью совковой лопаты. При выполнении работ он заметил кусок древесины размером около 0,3 м. Чтобы кусок древесины не попал в шнек, решил его убрать. Когда машинист (кочегар) котельной наклонился за куском древесины, его нога соскользнула по решетке и попала через имеющийся проем в работающий горизонтальный шнек. Содержание этилового спирта в крови у потерпевшего составило 3,78 промилле.

Причинами данного несчастного случая согласно заключению государственного инспектора труда, проводившего специальное расследование, явились:

эксплуатация гидравлического подвижного пола без проверки его соответствия требованиям по охране труда с составлением акта ввода в эксплуатацию;

допуск к эксплуатации гидравлического подвижного пола, не имеющего (не обеспеченного наличием) на легкосъёмных конструкциях (металлических решетках) блокирующих защитных ограждений или блокирующих защитных ограждений с фиксацией закрытия, которые оснащены блокировочным устройством, соединённым с системой управления оборудования для его отключения и предотвращения пуска при открывании или снятии ограждений;

не доведение до потерпевшего требований эксплуатационной документации организации-изготовителя;

не разработка локальных правовых актов, содержащих требования технико-эксплуатационной документации завода-изготовителя;

не осуществление контроля за соблюдением требований по охране труда при эксплуатации гидравлического подвижного пола с выдачей предписаний об устранении требований по охране труда;

выполнение потерпевшим работ в состоянии алкогольного опьянения.

При изучении документов специального расследования установлено, что работодателем не соблюдены требования технико-эксплуатационной документации завода – изготовителя.

Гидравлический подвижной пол модели НWT – 40 входит в состав энергетического комплекса ZGH и изготовлен машиностроительным заводом «НАМЕСН» (Республика Польша) в соответствии с разрешением № 15-234-2007, выданным Департаментом по надзору за безопасным ведением работ в промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь.

Данный комплекс, состоящий из гидравлического подвижного пола и комплекта шнековых конвейеров (горизонтального и наклонного), предназначен для выгрузки **опилок или другого вида топлива раздробленной древесины** из прямоугольного бункера накопителя топлива и их транспортировки в камеру сжигания котельной установки.

Перед началом эксплуатации подвижного пола, необходимо подробно ознакомиться с технико-эксплуатационной документацией. В случае обнаружения дефектов в работе, которые невозможно устранить собственными силами, необходимо обратиться на завод-изготовитель. Завод-изготовитель **оставляет за собой право** на внесение технических изменений, обусловленных усовершенствованием конструкции и технологическими процессами производства.

Угроза для жизни человека возникает **при халатном отношении** обслуживающего персонала к своим обязанностям. Запрещается работа конвейера при **снятых крышках (решетках)**.

С учетом выше изложенного, можно сделать предположение, что в качестве топлива для котлов КWH использовалась недробленая щепа, которая забивала шнековые конвейеры. В связи с этим в процессе эксплуатации и отодвигались решетки, что запрещено технико-эксплуатационной документацией завода-изготовителя. При этом для их сдвигания требовалось усилие.

В целях предупреждения подобных нарушений необходимо: использовать оборудование по назначению в соответствии с требованиями эксплуатационных документов организаций-изготовителей;

при разработке локальных правовых актов по охране труда включать в них требования безопасности, изложенные в эксплуатационных документах организаций-изготовителей, с которыми знакомить работающих при проведении инструктажа по охране труда.